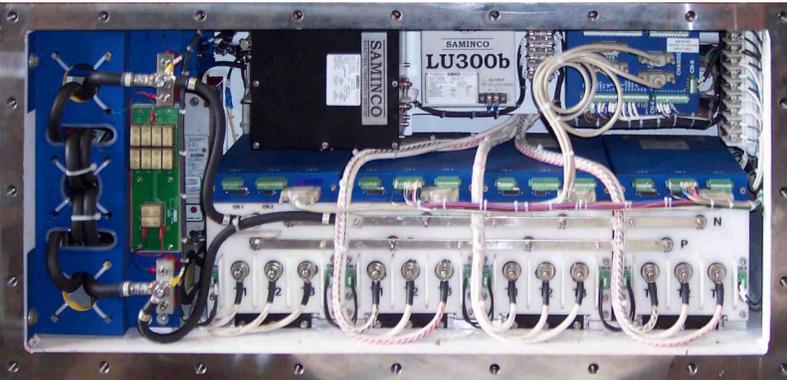


SAMINCO

ELECTRIC TRACTION DRIVES



550V CC SISTEMA VFD* CC/CA

PARA COCHES DE TRANSPORTE

*UNIDAD DE FRECUENCIA VARIABLE



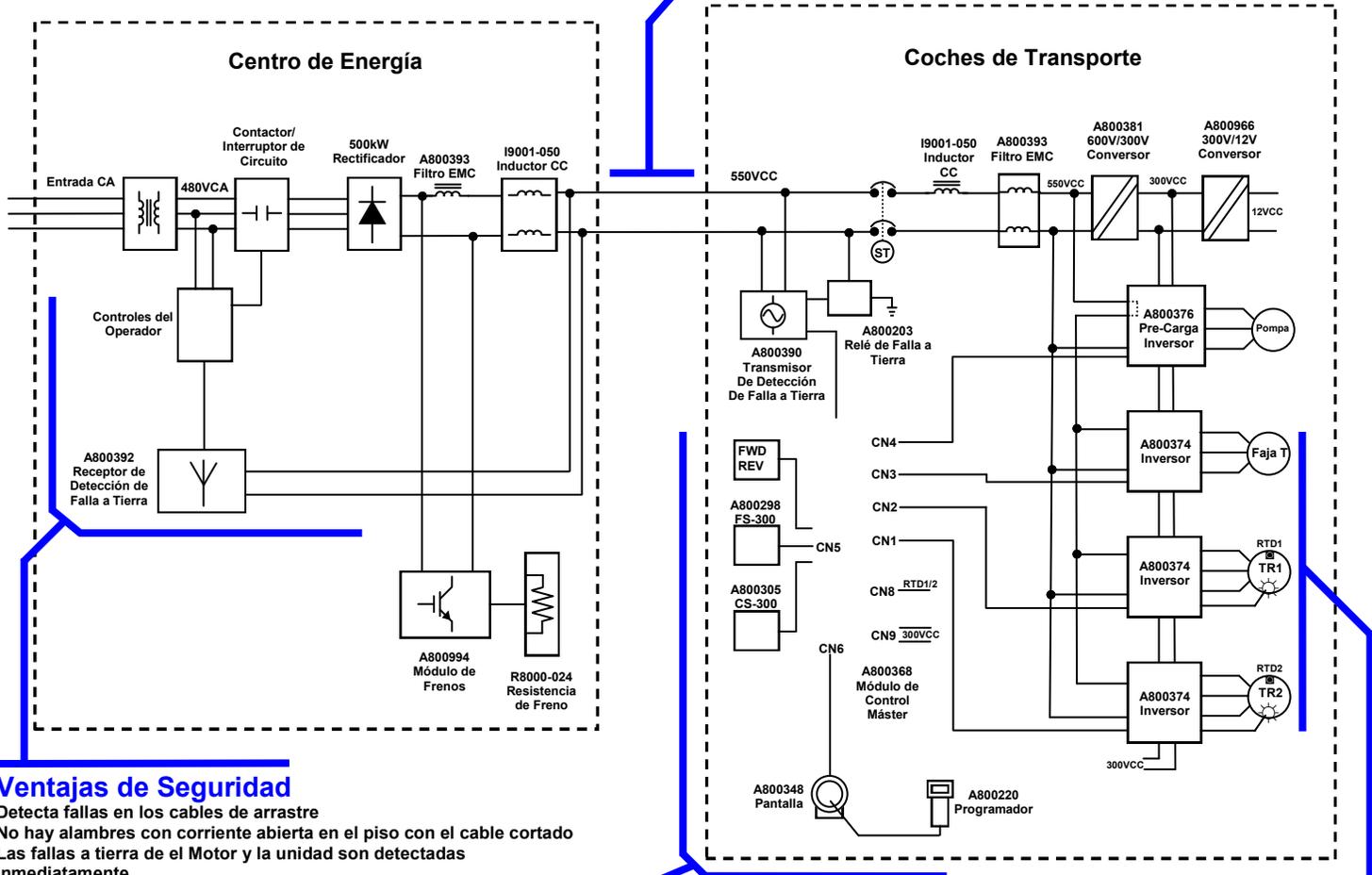
2012

Ventajas de Rendimiento

Comparte la carga en los Motores de Movimiento
El freno eléctrico es suave y confiable
Velocidad Variable/ Control reversible de la faja transportadora
Aproximadamente el doble de energía puede ser entregada al Coche de Transporte mediante el cable de 550VCC

El cable de CC es más fiable
Se puede obtener más cable en el carrete
El cable de CC es más rápido / facilita la solución de problemas y su reparo
Longitudes mayores son permitidas por MSHA - 850 pies de # 2/0 es común
Menos calor en el cable de arrastre - hasta un 75 por ciento menos calor que los cables de arrastre de 250VCC

Ventajas del Cable de Arrastre



Ventajas de Seguridad

Detecta fallas en los cables de arrastre
No hay alambres con corriente abierta en el piso con el cable cortado
Las fallas a tierra de el Motor y la unidad son detectadas inmediatamente
El centro de energía se apaga al instante en caso de rotura de cable

Ventajas del Controlador del Coche de Transporte

Menor calor en la caja XP
No hay pérdidas frontales ni traseras
Programación del Sistema a través del puerto en la pantalla
- sin necesidad de abrir el XP incluido

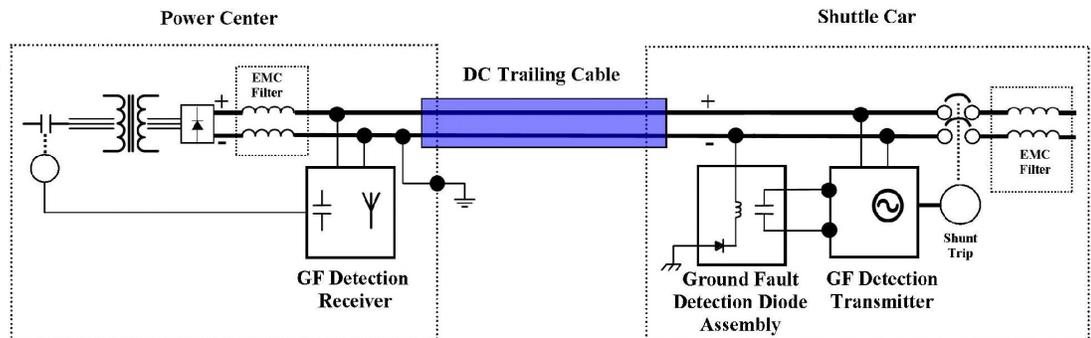
Ventajas del Motor de CA

Incremento substancial en torsión cuando se lo compara con un motor competitivo
Hay RTD's en el bobinado para monitorear la temperatura del motor
El rotor es fabricado con cobre
Sin escobillas

FALLA A TIERRA Y SISTEMA DE DETECCIÓN DE ROTURA DE CABLE

Único sistema que remueve el alto voltaje del cable de arrastre de CC. Detecta instantáneamente la rotura del cable - no hay conductores vivos expuestos en el piso de la mina

- Detecta condiciones de fallas a tierra en el estado de el Coche de Transporte, el Centro de alimentación y el cable de arrastre
- Diodo a tierra / montaje de relé para conexión negativa de CC a tierra del sistema del Coche de Transporte
- Detección de corriente máxima de 15A de CC
- Si la bobina del vehículo se activa/ el interruptor del circuito no despejará la falla de CC a tierra, el centro de energía se apagará.



VF1-75R UNIDAD DE TRACCION Y TRANSPORTACION

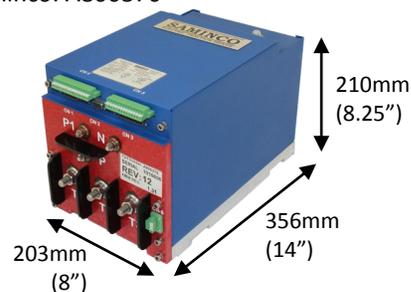
N. de Parte de Saminco: A800374



- 75kW 480V Unidad Regenerativa (8")
- PWM inversor vectorial de flujo utilizando la última tecnología NPT (non-punch through (sin atravesar)) de IGBT
- El control de torsión vectorial de flujo provee excelente control de tracción diferencial para un buen agarre de curvas
- Es resistente, a prueba de corto circuito, el circuito de potencia proporciona una excelente fiabilidad a largo plazo
- Múltiples opciones de control: pedal estándar análogo, radio control remoto, estación del operador, PLC

PRECARGA / INVERSOR DE INICIO DE POMPA

N. de Parte de Saminco: A800376



Función Doble:

- Carga suave de 550VCC Bus de energía de CC que sobrepasa el contactor
- Inversor de inicio suave de el motor de la bomba 25kW a 460VCA el límite de la corriente del motor de la bomba es programable

Especificaciones	Unidad de Tracción / Transporte		Unidad de Pompa	
	Entrada Rectificada (CC)	Salida (CA)	Entrada Rectificada (CC)	Salida (CA)
Clasificación de Potencia	72kW @ 550V	75kVA @ 440V	98kW @ 550V	39kVA @ 460V
Rango de Frecuencia	CC	0 - 125Hz	CC	0-125Hz
Rango de Voltaje	500V - 750V	0 - 525V	500 - 750V	0 - 525VV
Amperios a la clasificación de Potencia	110A	100A(250A pico)	150A	50A (125A pico)

- Robusto complet0 de acero para "trabajo de mina" construcción de barril redondo
- Los Rotores son fabricados de una mezcla de cobre para mayor eficacia, menor slip y menores perdidas de rotor (comparado a un rotor equivalente de aluminio)
- El codificador de Saminco tiene un rango termal hasta de 120°
- El Motor tiene flexibilidad para adaptarse a los requisitos de cargas individuales
- Especificamente diseñado para Saminco

XV55 - 1000Nm XP TORQUE DEL MOTOR DE TRACCION

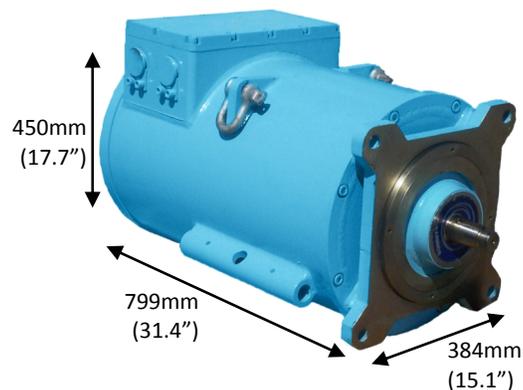


Figura: Rotor con barras de cobre

	XV55 Torque de Motor de Tracción	XV25 Motor Transportador
N. de Parte de Saminco	M6005-010	M6005-020
kW	-	26kW
Torque Pico	1000Nm	-
Voltaje	440	460
Frecuencia (Hz)	50	60
Fase	3	3
Polos	4	4
Corriente (AMPS)	93A	50A
RPM	1478	1720
Trabajo	1 hora	1 hora
Recinto	TEXP	TEXP
Aislamiento	H	H
Montaje	Borde	Borde
Max Temp	120°C	120°C
Peso	635kg (1400 lbs.)	377kg (831 lbs.)
MSHA ASSY #	15190C	13920 F
MSHA Approval #	07-JA050005-0	07-JA060014-0

XV25 - 26kW 440VAC XP MOTOR TRANSPORTADOR



COMPONENTES DEL SISTEMA*



600VDC a 300VDC Down Chopper

Se energiza e inicia a sí mismo, 300VCC de control y suministro de energía auxiliar
(N. de parte: A800381)



Montaje de Módulo de Freno

Ubicado en el centro de energía La corriente de freno y el voltaje umbral son ajustables
(N. de parte: A800994)



Módulo de Control Máster VFD

Suministro de Entrada: 180VCC a 340VCC



Pantalla de Diagnóstico

Con puerto programador
(N. de parte: A800348)



Interruptor de la faja transportadora

de 20V a 26VCC a 20mA
(N. de parte: A800305)



Pedal FS400

Suministro de Entrada: 20V a 26VCC a 20mA
(N. de parte: A800498)



Inductor de CC

(en el centro de energía y en el coche de transporte)
(N. de parte: I9001-050)



LU300b 12VCC 300W

Suministro de Luz
Suministro de Entrada: 96V a 360VCC



Programador

Suministro de Entrada: 24VCC mediante una pantalla digital
(N. de parte: A800220)

SISTEMA DE DETECCIÓN DE FALLA A TIERRA Y ROTURA DE CABLE

PARA EL CABLE DE ARRASTRE DE CC DEL COCHE DE TRANSPORTE (CC/CA (VFD) O CC/CC) 200VCC - 600VCC
(MIRE EL DIAGRAM EN LA PAGINA 2)



Receptor de detección de falla a tierra

(en el centro de energía)
(N. de parte: A800392)



Transmisor de detección de falla a tierra

(N. de parte: A800390)



Montaje de Diodo de Detección de falla a tierra

(N. de parte: A800203)



Filtro EMC

(en el centro de energía y en el coche de transporte)
(N. de parte: A800393)

(Muestra frontal y trasera)

*NOT to scale

LISTA DE PARTES DEL SISTEMA DEL COCHE DE TRANSPORTE CC/CA VFD **

Nombre de la Parte	Descripción	N. de Parte de SAMINCO
VF1-75 Controlador del Motor	75kW 480VCA Unidades de Tracción y de Transporte	A800374
Pre-Carga / Inversor de Inicio de la Pompa	VFD pre-carga / pompa	A800376
Down Chopper	600VCC a 300VCC Down Chopper	A800381
Módulo de Control Máster VFD	Módulo de Control Máster	A800368
Montaje de Módulo de Freno	Ubicado en el centro de energía, con corriente de freno ajustable	A800994
LU300b	12VCC 300W Suministro de Luz, 90V a 360VCC de Entrada	A800966
Pantalla de Diagnóstico	Con Puerto de Programación	A800348
Programador	Permite ajustar y ver los parámetros del sistema	A800220
Pedal	FS-400 Montaje de Pedal	A800498
Interruptor de la Faja Transportadora	Controla operaciones hacia adelante/ reversa , con control preciso de la velocidad de la cadena de transporte	A800305 o A800300
Inductor de CC	0.5mh, 150AMP,insulación NOMEX, guardias de barrera tipo U	I9001-050
Filtro EMC	170A a 550VCC, 100kW a 550VCC	A800393
Diodo por Falla a Tierra/ Relé	200V- 750VCC, detección de corriente: 15A max	A800203
Detector de Falla a Tierra	Monitorea el relé de falla a tierra y del cable de arrastre	A800390
Receptor de Falla a Tierra	Ubicado en el centro de energía, suministro de entrada:120VCA	A800392

**Lista Parcial, favor hable con una persona de ventas para las configuraciones y opciones disponibles

Versión 1.01 del Documento

239-561-1561 FL & International
304-523-4700 Lavalette, WV
304-752-6043 Logan, WV
618-378-3270 Midwest
970-623-0000 West
011 397 6026 South Africa



Oficinas Principales:
10030 Amberwood Road
Fort Myers, FL 33913 USA
Website: www.samincoinc.com
Email: sales@samincoinc.com